

BRAKE ACTUATOR

Publication number: DE19945701

Publication date: 2001-04-19

Inventor: WOLFSTEINER PETER (DE); FUDERER ERICH (DE);
STALTMEIER JOSEF (DE)

Applicant: KNORR BREMSE SYSTEME (DE)

Classification:

- **International:** *F16D65/18; B61H5/00; F16D55/224; F16D59/02;
F16D65/14; F16D65/21; F16D65/34; F16D65/38;
B61H5/00; F16D55/22; F16D59/00; F16D65/14;
F16D65/18; F16D65/38; (IPC1-7): F16D65/21;
F16D65/34*

- **European:** *B61H5/00; F16D55/224B; F16D59/02; F16D65/14B6B;
F16D65/14C; F16D65/14D6B2; F16D65/14D6B4;
F16D65/14P4B2D; F16D65/14P4D4; F16D65/14P6B;
F16D65/14P6F2; F16D65/14P12B; F16D65/14P12F*

Application number: DE19991045701 19990923

Priority number(s): DE19991045701 19990923

Also published as:

WO0121977 (A1)
EP1218647 (A1)
US6722477 (B1)
EP1218647 (A0)
EP1218647 (B1)

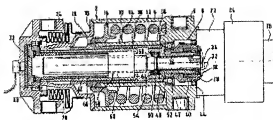
more >>

Report a data error here

Abstract not available for DE19945701

Abstract of corresponding document: **WO0121977**

The invention relates to a brake actuator, especially a brake actuator for rail vehicle brake calipers for a disc brake. Said brake actuator comprises a service brake unit with an electromotive drive system (24, 106) for clamping and releasing the brake, a safety brake unit with a pre-loaded spring device (14, 14') for clamping the brake, and a brake spindle (34, 134) for converting the movements of the electromotive drive system into a translatory movement for activating a brake clamping mechanism; especially for activating brake calipers (80). The invention is characterized in that the pre-loaded spring device (14, 14') and the brake spindle (34, 134) are positioned coaxially in relation to each other and are mechanically series-connected.



Data supplied from the **esp@cenet** database - Worldwide



11 **BUNDESREPUBLIK
DEUTSCHLAND**



**DEUTSCHES
PATENT- UND
MARKENAMT**

12 **Offenlegungsschrift**
10 **DE 199 45 701 A 1**

30 Int. Cl. 7:
F 16 D 65/21
F 16 D 65/34

21 Aktenzeichen: 199 45 701.8
22 Anmeldetag: 23. 9. 1999
23 Offenlegungstag: 19. 4. 2001

DE 199 45 701 A 1

71 Anmelder:
Knorr-Bremse Systeme für Schienenfahrzeuge
GmbH, 80809 München, DE

72 Erfinder:
Wolfsteiner, Peter, Dr., 80797 München, DE;
Fuderer, Erich, 82256 Fürstenfeldbruck, DE;
Staltmeier, Josef, 80807 München, DE

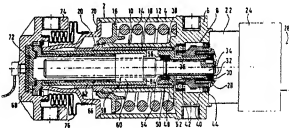
56 Entgegenhaltungen:
DE 195 14 483 C1
DE 198 04 454 A1
DE 30 48 766 A1
EP 01 29 969 A2

Die folgenden Angaben sind den vom Anmelder eingereichten Unterlagen entnommen

Prüfungsantrag gem. § 44 PatG ist gestellt

64 **Bremsaktuator**

67 Ein Bremsaktuator, insbesondere Bremsaktuator für eine Schienenfahrzeug-Bremse, mit einer Scheibenbremse, mit einer Betriebsbremseinheit mit einem elektromotorischen Antrieb (24, 106) zum Zuspinnen und Lösen der Bremse, einer Sicherheitsbremseinheit mit einer Speicherfedereinrichtung (14, 14') zum Zuspinnen der Bremse und einer Bremsspindel (34, 134) zum Umsetzen der Bewegungen des elektromotorischen Antriebes in eine translatorische Bewegung zum Betätigen einer Bremszuspannmechanik; insbesondere zum Betätigen einer Bremszange (80), zeichnet sich dadurch aus, daß die Speicherfedereinrichtung (14, 14') und die Bremsspindel (34, 134) koaxial zueinander angeordnet und mechanisch in Reihe geschaltet sind.



DE 199 45 701 A 1

Beschreibung

Die Erfindung betrifft einen Bremsakuator, insbesondere für eine Schienenfahrzeugbremse für eine Scheibenbremse, nach dem Oberbegriff des Anspruchs 1.

Im wesentlichen werden derzeit im Schienenfahrzeugbereich zwei Rad-Bremssysteme eingesetzt: pneumatische Bremssysteme (zu denen auch elektropneumatische Systeme und Vakuumbremsen gerechnet werden können) und (elektro-)hydraulische Bremssysteme. Rein elektromechanische Bremssysteme haben sich bisher nicht im nennenswerten Umfang am Markt etablieren können.

Die Kräfteerzeugung wird bei beiden Technologien durch Kolben in Zylindern realisiert, welche i. allg. nur eine Wirkrichtung besitzen. Die Rückstellung der Kolben erfolgt durch die infolge der elastischen Verformung des Bremsgestänges auftretenden Kräfte sowie durch Rückstellfedern, die zudem das Einnehmen einer Endlage sicherstellen.

Die lokale Energiespeicherung für den Fall von Versorgungsunterbrechungen erfolgt bei pneumatischen Systemen in Druckluftbehältern bzw. bei hydraulischen Systemen in entsprechenden Hydrobehältern und bei elektromechanischen Systemen durch Zusatzbatterien oder eine redundante Stromversorgung. Zusätzlich beinhalten passive Systeme die Möglichkeit des einmaligen Zuspansens durch die in der Feder gespeicherte Energie.

Vor diesem Hintergrund setzt die Erfindung bei der Aufgabe an, einen Bremsakuator zu schaffen, der eine hohe Betriebssicherheit gewährleistet und kompakt sowie kostengünstig aufgebaut ist.

Die Erfindung erreicht dieses Ziel durch den Gegenstand des Anspruchs 1. Anders als beim Stand der Technik sind dabei die Speicherderinrichtung und die Bremsspindel koaxial zueinander angeordnet, was eine sehr platzsparende und kostengünstige Anordnung dieser Bauelemente bedeutet. Durch diese Anordnung ist es zudem möglich, die Bremsspindel und die Speicherfeder mechanisch derart auf einfache Weise "in Reihe" zu schalten, daß verhindert wird, daß sie im Betriebsbremsfall gemeinsam die Bremskraft erzeugen. Die Sicherheitsfeder kann als Parkbremse genutzt werden und auch als Notbremse bei einem Defekt (z. B. Strom-, Elektronik oder Motorausfall). Vorteilhaft ist auch der geringe Energiebedarf bei kleinen Bremskräften.

Weitere vorteilhafte Ausführungsformen der Erfindung sind den übrigen Unteransprüchen zu entnehmen.

Nachfolgend wird die Erfindung unter Bezug auf die Zeichnung anhand von Ausführungsbeispielen näher beschrieben. Es zeigt:

Fig. 1 ein erstes Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Bremsaktuators für eine Bremszangeneinheit für Schienenfahrzeuge;

Fig. 2 einen Schnitt längs der Linie A-A aus Fig. 1;

Fig. 3 eine Prinzipskizze, welche das Einbauprinzip des erfindungsgemäßen Bremsaktuators in einer Schienenfahrzeug-Bremszangeneinheit veranschaulicht

Fig. 4 den Bremsakuator aus Fig. 1 in eingebremster Stellung des Federspeichers;

Fig. 5 den Bremsakuator aus Fig. 1 in Lösestellung des Federspeichers;

Fig. 6 den Bremsakuator aus Fig. 1 bei einer Betriebsbremsung mit Hilfe des Elektromotorantriebes;

Fig. 7 ein weiteres Ausführungsbeispiel eines erfindungsgemäßen Bremsaktuators;

Fig. 8 den Bremsakuator aus Fig. 7 in eingebremster Stellung des Federspeichers;

Fig. 9 den Bremsakuator aus Fig. 7 in Lösestellung des Federspeichers;

Fig. 10 den Bremsakuator aus Fig. 7 bei einer Betriebs-

bremsung mit Hilfe des Elektromotorantriebes;

Fig. 11 eine konstruktive Variante des Ausführungsbeispiels aus Fig. 7.

Fig. 1 zeigt einen Bremsakuator (vielfach auch Aktuator genannt) 2 mit einem im wesentlichen hohlylindrischen Gehäuse 4, das zu einem axialen Ende hin von einem Deckelabschnitt 6 abgeschlossen wird, welches eine zentrische Bohrung 8 aufweist. Ausgehend vom Deckelabschnitt 6 ist das Gehäuse 4 im wesentlichen doppelwandig ausgebildet, wobei in dem Raum zwischen der inneren Wandung 10 und der äußeren Wandung 12 eine Speicherfeder 14 angeordnet ist. Die Speicher-(Schrauben-)feder 14 stützt sich an einem ihrer Enden am Deckelabschnitt 8 ab, an ihrem anderen axialen Ende wirkt sie auf einen ringartigen Schieber 16, der an seinem Innenumfang auf einer Hülse 18 mit einem Bund 20 befestigt ist. Der Außenumfang der Hülse 18 ist an der Innenwandung der inneren Wandung 10 verschieblich geführt. Die Hülse 18 steht ferner mit ihrem vom Deckelabschnitt abgewandten Ende am axialen Ende der Innenwandung 10 vorbei mit dem Bund 20 axial über das Ende des Gehäuses 4 vor.

An den Deckelabschnitt 6 sind an der von der Speicherfeder 14 abgewandten Seite in dieser axialen Folge ein Getriebe 22, ein Elektromotor 24 und eine (z. B. elektromagnetische) Haltebremse 26 angesetzt. Das Getriebe 22 weist an seiner zum Deckelabschnitt weisenden axialen Seite einen Hohlwellenansatz 28 als Abtriebswelle auf. Der Hohlwellenansatz 28 ist an seinem Innenumfang mit axial verlaufenden Nuten versehen, in welche die Außenabschnitte eines Flügelrades/Mitnehmers 30 mit axial ausgerichtetem Fläch 32 eingreifen. Auf diese Weise ist der Mitnehmer 30 relativ zur Hohlwelle 28 unverdrehbar aber axial verschieblich geführt. Der Mitnehmer 30 ist auf dem axialen Endumfang eines Bolzens (auch Bremsspindel genannt) 34 befestigt, dessen eines axiales Ende in der Hohlwelle 28 liegt und dessen anderes axiales Ende über das axiale Ende des Gehäuses 4 in den Bremskraftzeuger vorsteht.

In dem sich an den Mitnehmer anschließenden axialen Bereich des Bolzens 34 sind über den Bolzen 34 zwei axiale Hülsen 36, 38 gesetzt. Die äußere Hülse, eine Spindelhülse 38, ist auf der inneren Hülse 36 verschieblich und relativ zu dieser verdrehbar. Die äußere Spindelhülse 38 ist an ihrem Außenumfang ca. über die Hälfte ihrer axialen Erstreckung in ihrem zum Deckelabschnitt weisenden Bereich mit einem Außengewinde versehen, welches mit dem Innengewinde einer auf der Spindelhülse 38 aufgeschraubten Mutter 40 in Eingriff steht. Die Mutter 40 ist mit zwei Lagern 42, 44 in Gehäuse 4 verdrehbar gelagert und kann über eine magnetisch wirkende Verriegelung bzw. einen Riegel 46 (siehe Fig. 2) in ihrer Drehstellung arretiert werden.

An ihrem vom Außengewinde abgewandt liegenden axialen Ende ist die Spindelhülse 38 abgestuft ausgebildet. Auf dem Außenumfang der Abstufung 48 ist das eine Ende der Hülse 20 verschraubt (oder auf andere Weise befestigt). Das vom Deckelabschnitt 6 abgewandt liegende axiale Ende der Spindelhülse 38 ist an einer Scheibe 50 mit Axiallagern 52, 54 abgestützt, die wiederum axial durch einen in einer Nut des Innenumfanges der Spindelhülse 38 liegenden Sprengring 56 gesichert sind. Die Scheibe 50 stützt sich zudem an einer radialen Abstufung des Bolzens 34 ab.

In dem sich an das axiale Ende der Spindelhülse 38 anschließenden Bereich ist der Bolzen 34 mit einer Mutter/Spindelbaueinheit 58 versehen, die beispielsweise als Kugelumlaufspindel, als Rollengewindetrieb oder als Planeten-Wälzgewindetrieb realisierbar ist. Bei Drehungen der Spindel bzw. des Bolzens 34 wird die Mutter 60 auf dem Bolzen 34 verdreht und nimmt dabei die an ihrem Außenumfang befestigte Hülse 62 mit. Die Hülse 62 ist an ihrem Innenum-

fang mit einem radialen Ansatz 64 versehen, der die Mutter zur einen axialen Seite hin fixiert, an ihrer anderen Seite erfolgt die Fixierung der Mutter 60 durch eine axial an die Mutter angelegte Buchse 66, die wiederum axial über einen am Innenumfang der Hülse 62 befestigten Ring 68 gesichert ist. Zwischen dem axialen Endumfang der Buchse 62 und dem axialen Ende des Gehäuses 4 erstreckt sich ein separater Gehäusedeckel 70 mit abgesurter Querschnittsgeometrie.

Der Ring bzw. die Mutter 68 ist radial an einer Jocheinrichtung 72 gelagert (siehe auch Fig. 2), die ein Ringgehäuseelement 74 umfaßt, an dem ein Hebel einer Bremszange befestigbar ist. Zwischen dem Ringgehäuseelement 74 und dem Gehäusedeckel 70 ist ein Faltenbalg 76 zur Abdichtung der Jocheinrichtung 72 gegenüber dem relativ zur Jocheinrichtung 72 verschiebblichen Gehäusedeckel 70 angeordnet.

Die Anordnung des Bremsaktuators bzw. Bremskrafterzeugers 2 in einer Scheibenbremse für Schienenfahrzeuge erschließt sich aus der Prinzipskizze der Fig. 3. Der Bremsaktor 2 wirkt auf die einen Enden der Hebel 78 einer Bremszange 80 zum Zuspinnen von Bremsbacken 82 in Richtung einer Bremsscheibe 84, die auf einer Achse 86 befestigt ist. Dabei wird die Jocheinrichtung 72 vom Gehäuse 4 weg nach außen verschoben, so daß die Bremszange 80 zuspant.

Der erfindungsgemäße Bremsaktor zeichnet sich dadurch aus, daß es bei baulich kompakter Anordnung gelingt, zwei vollständig voneinander getrennte Zuspanttechniken besonders kompakt miteinander zu kombinieren, denn die Bremse ist sowohl durch die Speicherfeder 14 als auch durch den Elektromotor 24 zuspantbar, wobei die Speicherfeder 14 eine Sicherheitsebene für die Bremse beim Ausfall des Elektromotors bildet.

Die wesentlichen Funktionsblöcke der Bremse sind das Gehäuse 4;

die Motor/Getriebeinheit (mit Motorbremse 26) 22, 24 zum Antreiben der Gewinde-Bremsspindel 34;

die Mutter-Spindelleinheit (Bremsspindel) 58 zur Umsetzung der Drehbewegung in eine translatorische Verschiebung;

die Jocheinrichtung 72 mit Notlöse- und Kraftmesseinrichtung zur Aufbringung der Zuspantkraft auf die Bremszange 80;

die Speicherfeder 14 (Sicherheitssfeder);

die zweite Mutter-Spindelleinheit aus der Mutter 40 und der Spindelhülse 36 (Speicherfederspindel) mit Verriegelung zum Zuspanthalten der Speicherfeder 14 (Bremse 46 bzw. Riegel; z. B. mit elektromagnetischer Betätigung);

ein Keilwellenprofil für die translatorischen Verschiebungen zwischen Spindel 34 und dem Antrieb (zum Einlegen des Federspeichers).

Die Funktion der Bremse beim Einlegen des Federspeichers erschließt sich aus Fig. 4. Diese Figur zeigt die eingebremste Stellung des Federspeichers und veranschaulicht so die Art der Bewegungen der Bremskomponenten (Rotation, Translation oder Rotation und Translation) beim Einbremsen.

Durch ein Lösen des Riegels 76 an der Mutter 40 wird deren Haltefunktion aufgehoben, die Speicherfeder 14 entspannt sich und baut über eine Verschiebung der Bremsspindel 34 Bremskraft auf. Die eingelegte Motorbremse 26 verhindert hierbei einen Abbau der Bremskraft über eine Drehung der Bremsspindel 34. Beim Entspannen der Speicherfeder 34 schiebt diese den Schiebering 16 vor, welcher die Hülse 18 mitnimmt sowie die Spindelhülse 34 und 38 (Translation), die Hülse 62 sowie die gesamte Jocheinrichtung 72 (Translation). Dabei dreht sich die Mutter 40 auf der Spindelhülse 38, die Spindelhülse 38 sowie die übrigen ver-

schobenen Elemente drehen sich ihrerseits aber nicht.

Zum Lösen der Federspeicherbremse wird die Bremsspindel 34 vom Elektromotor 24 in Bremsrichtung angetrieben. Da sich die Bremsspindel 34 über ein Axiallager 52, 54 auf die Speicherfeder 14 abstützt, wird die Speicherfeder 14 durch die erhöhte Bremskraft bei gelöster Verriegelung in die Lösestellung bewegt. Durch Einlegen der Verriegelung 46 wird die Speicherfeder 14 in Löseposition gehalten. Nach dem Verriegeln der Speicherfeder 14 dreht sich der Elektromotor 24 in Löserichtung und baut damit die noch vorhandene Bremskraft ab und stellt ein bestimmtes Lüftspiel an den Bremsbelägen ein (dieser Vorgang ist in Bild 5 nicht dargestellt). Beim Lösen der "Speicherfederbremse" wird die Spindel 34 sowohl gedreht als auch translatorisch zurückgezogen.

Neben Bremsungen durch eine Betätigung der Federspeicherbremse sind Bremsungen durch Nutzung des elektromechanischen Antriebes realisierbar.

Diese Betriebsbremsungen erfolgen ausschließlich durch eine Betätigung des Elektromotors 24. Die Drehungen der Hohlwelle 28 mit Mitnehmer 30 und Bolzen 34 in Bremsrichtung führen über die Mutter-Spindelleinheit 58 zu einer Überbrückung des Lüftspiels und anschließend zu einem Bremskraftaufbau. Die Drehungen der Hohlwelle 28 in entgegengesetzter Richtung führen dagegen zum Abbau von Bremskraft und zum Aufbau des Lüftspiels. Bei einer Betätigung des Elektromotors 24 ist entsprechend die Motorbremse 26 zu lösen. Da der Riegel 46 blockiert ist, kann sich die Mutter 40 nicht drehen, so daß auch die Spindelhülse 38 still steht, während die Bremsspindel 34 gedreht wird.

Der maximale Betriebsbremsdruck ist so ausgelegt, daß er eine Verschleißnachstellung ermöglicht. Ein separater Nachsteller zur Kompensation des Belagverschleiß ist somit nicht mehr nötig.

Zur Regelung der Zuspantkraft ist in die Jocheinrichtung 72 eine Kraftmesseinrichtung integrierbar. Um eine gezielte Einstellung des Lüftspiels beim Lösen der Bremse zu ermöglichen, wird zusätzlich zu diesem Kraftsensor auch noch ein Lagesensor benötigt. Beim Einsatz eines Servomotors ist die im Motor üblicherweise integrierte Winkelmessung als Lagemessung einsetzbar. Es sind unter Umständen auch Lösungen denkbar, die eine explizite Kraftmessung vermeiden, da die Möglichkeit besteht, die Zuspantkraft über die Steifigkeit der Zangen 80 aus einer Lagemessung zu rekonstruieren.

Der Zweck der Notlöseinrichtung 88 besteht darin, bei Ausfall der Energieversorgung die eingelegte Federspeicherbremse lösen zu können. Bei der oben dargestellten Variante des Aktuators wird dies dadurch erreicht, daß die Momentenabstützung der Bremsspindelmutter (68) am Riegel 88 in der Jocheinrichtung 72 gelöst wird. Der gleiche Effekt könnte durch ein Lösen der Motorbremse erreicht werden, jedoch verhindert eventuell die hohe Übersetzung und die damit einhergehende Reibung des Getriebes zwischen Motor und Spindel einen ausreichenden Kraftabbau.

Eine weitere Variante der Erfindung ist in Fig. 7 und 8 dargestellt. Fig. 7 zeigt eine Zuspantvorrichtung 102 für eine Schienenfahrzeug-Scheibenbremse 104. Die Zuspantvorrichtung 102 umfaßt einen Elektromotor/Getriebe 106 (mit angelegter Motorbremse 106) dessen Antriebswelle 108 (oder die Abtriebswelle eines dem Elektromotor 6 zugeordneten Getriebes) über einen Zahnriemen 110 ein Ritzel 112 antreibt, welches auf einer Hülse 114 befestigt ist, welche an ihrem axialen Innenumfang wiederum mit axial verlaufenden Nuten versehen ist. Die Funktion der Hülse entspricht der Funktion der Hohlwelle 28 aus Fig. 1.

Auf der Hülse 114 ist eine Mutter 40' mit einem fixen Innendrehansatz 115 gelagert, der mit einem nicht selbst-

hemmenden Innengewinde versehen ist, welches auf ein entsprechendes Außengewinde einer Hülse 62 verschraubt ist. Die Mutter 40' kann wiederum über einen Magnetriegel 46' arretiert werden. Der Innenhülansenatz 115 ist über Lager 116, 117 an einem inneren Gehäuseabsatz 4" mit Bohrung zum Durchführen der Bremsspindel 134 gelagert. Außen um den Hülansenatz 115 herum liegt eine weitere Hülse 118, welche sich an dem nach innen an das Gehäuse 4' angeformten Bund 4" des Gehäuses 4' abstützt und eine Aufnahme für die konzentrisch zur Hülse 118 angeordnete Speicherfeder 14' bildet. Die Speicherfeder 14' wirkt wiederum an ihrem vom Gehäusebündel abgewandten liegenden Ende auf einen ringförmigen Schieber 16', der auf einer inneren Hülse 20' befestigt ist, die auf einer inneren Buchse 66 befestigt ist, die wiederum auf einem Deckel 120 sitzt, welcher den Bremsspindelraum axial zu einer Seite hin abschließt. An der Außenseite des Deckels ist (an der von der Bremsspindel abgewandten Seite) ein Bremshebel 121 angelenkt, welcher auf einen Exzenter 122 wirkt. Der Exzenter 122 weist eine Exzenterwelle 124 auf, die an einen Zangenhebel 126a angelenkt ist, der mit einem zweiten Zangenhebel 126b eine Bremszange 80 bildet. An den inneren Enden der Zangenhebel 126 sind jeweils Belaghalter 127 mit Bremsbacken 82 angeordnet, die in Richtung der Achse (hier nicht dargestellt) der Bremsscheibe 84 verschieblich sind. Die von den Bremsbelägen bzw. den Bremsbacken 82 abgewandten Enden der Zangenhebel 126 sind miteinander über einen Druckstangensteller 128 verbunden, der vorzugsweise elektrisch betätigt ausgelegt ist und einen Kraftsensor und eine Notlösevorrichtung (nicht dargestellt) umfaßt.

Die Hülse 114 ist an ihrem zum Gehäuse 4' liegenden axialen Ende mit einem Radiallager 130 drehbar auf einem inneren zylindrischen Ansatz eines Gehäusedeckels 132 gelagert. Der Gehäusedeckel 132 ist von außen abnehmbar und ermöglicht den Zugang zu einem an dem einen axialen Ende der Bremsspindel 134 ausgebildeten Sechskant 136 zur Durchführung von Notlösevorgängen.

In dem sich axial an den Sechskant 136 anschließenden Bereich ist wiederum ein Mitnehmer 30' auf die Bremsspindel 134 aufgesetzt, so daß die Bremsspindel 134 in der äußeren Hülse 114 axial verschieblich aber relativ zur Hülse 114 unverdrehbar geführt ist. Zwischen der Hülse 114 und der Mutter 40' ist das Radiallager 130 vorgesehen, so daß die Mutter 40' auf der Hülse 114 frei rotieren kann.

Die Bremsspindel 134 und die Hülse 64 sind gegeneinander über Axiallager 52' abgestützt, welche einerseits von einer Abstufung (radial) der Gewinde-Bremsspindel und andererseits von einer Abstufung 48' der Hülse 62 lagiert sind. Auf dem Außenumfang der Abstufung 48' ist das eine Ende der Hülse 20' befestigt. Die Abstufung 48' ist an einer Scheibe 50' mit Axiallagern 52' abgestützt, die wiederum axial durch einen in einer Nut des Innenumfanges der Spindelhülse 62 liegenden Sprengring 56' gesichert sind.

In dem sich an das axiale Ende der Mutter 40' anschließenden Bereich ist der Bolzen 134 mit einer Mutter/Spindelbauereinheit 58' versehen. Bei Drehungen der Spindel bzw. des Bolzens 134 wird die Mutter 60' auf dem Bolzen 134 verdreht und nimmt dabei die an ihrem Außenumfang befestigte Hülse 137 mit. Die Hülse 137 ist an ihrem einen axialen Ende am Innenumfang mit einem radialen Ansatz 137a versehen, der die Mutter 60' zur einen axialen Seite hin fixiert, an ihrer anderen Seite erfolgt die Fixierung der Mutter 60' durch eine axial an die Mutter 60' angesetzte Buchse 66', die am Deckel 120 angreift.

Der Exzentermechanismus stellt eine zusätzliche Übersetzung dar, der eine Verminderung der Aktorkraft um ein Vielfaches ermöglicht. Ein Unterschied zur ersten Variante

der Fig. 1 besteht darin, daß die Funktion der Verschleißnachstellung nicht in den Aktor integriert werden wird, in Bild 7 ist daher ein separater Nachsteller dargestellt (128).

Die Funktion der Notlösevorrichtung kann ebenfalls in diesen separaten Nachsteller integriert werden, alternativ ist aber auch ein Mechanismus denkbar, der auf einer Drehung der Bremsspindel beruht. Aus Bauraumgründen ist in dieser Variante der Motor nicht koaxial zur Bremsspindel angeordnet, sondern seitlich über den Zahnrinnen 110 mit dieser verbunden. Die verschiedenen Stellungen des Aktuators in dieser Variante sind in den Fig. 8, 9, 10 entsprechend zu den Fig. 5, 6, 7 dargestellt.

Nach Fig. 8 wird zum Betätigen der Federspeicherbremse der Riegel 46' gelöst. Dadurch dreht sich die Mutter 40' zusammen mit der Hülse 115, so daß sich die Speicherfeder 14' entspannen kann, indem sie den Ringschieber 16' axial vorschleibt, der die Buchse 20' mitnimmt und die Buchse 62' nebst Bremsspindel 134 axial in der Hülse 114 vorschleibt.

Das Lösen der Federbremse erfolgt nach Fig. 9 durch den Elektroantrieb, welcher die Hülse 114 dreht, was die verriegelte Speicherfeder 14' spannt und die Bremsspindel 134 axial zurückzieht (siehe auch Fig. 5).

Eine Betriebsbremsung erfolgt ausschließlich durch den Elektromotor 106. Der Riegel 46 hindert ein ungewolltes Entspannen der Speicherfeder 14. Beim Drehen der Hülse 114 drehen sich der Mitnehmer 32 und die Bremsspindel 134 mit. Dabei dreht sich auf der Bremsspindel die Mutter 60', so daß sich die Hülse 66 axial vorschleibt und den Bremshebel 121 vordrückt. Beim Lösen der Bremse wird die Mutter 60' auf der Spindel zurückgedreht, so daß sie sich axial zurückzieht.

Fig. 11 unterscheidet sich von dem Beispiel der Fig. 7 im wesentlichen durch Art der Abstützung der Axialkräfte an der Gewinde-Bremsspindel. Der Hülansenatz 115' wirkt hierbei zugleich als Aufnahme für die Speicherfeder 14'. Die Feder 14' wirkt wiederum auf einen Schieber 16', der auf einer Hülse 20' befestigt ist, die auf einer inneren Hülse 66' sitzt. Die Abstützung der Gewinde-Bremsspindel erfolgt bei diesem Ausführungsbeispiel im axialen Endbereich der Spindel 134' durch Axiallager 52, welche an einer inneren Abstufung der Hülse 66' und am Deckel 120 fixiert sind. Die Mutter ist in der Buchse 66' fixiert (an einer Seite durch einen Bund 48', an der anderen Seite durch einen weiteren Sprengring 138). Die zusätzlichen Buchsen/Hülse 137 und 118 des Ausführungsbeispiels der Fig. 7 können bei diesem Ausführungsbeispiel eingespart werden.

Bezugszeichen

- 2 Bremskraftaktuator
- 4 Gehäuse
- 6 Deckelabschnitt
- 8 Bohrung
- 10 innere Wandung
- 12 äußere Wandung
- 14 Speicherfeder
- 16 Schieber
- 18 Hülse
- 20 Bund
- 22 Getriebe
- 24 Elektromotor
- 26 Haltebremse
- 28 Hochwellenansatz
- 30 Flügelrad/Mitnehmer
- 32 Flügel
- 34 Bolzen
- 36, 38 Hülse
- 40 Mutter

42, 44 Lager
 46 Magnetisch wirkende Verriegelung
 48 Abstopfung
 50 Scheibe
 52, 54 Lagern
 56 Ring
 58 Mutter-/Spindelbaueinheit
 60 Mutter
 62 Hülse
 64 Ansatz
 66 Buchse
 68 Ring
 70 Gehäusedeckel
 72 Jocheinrichtung 2
 74 Ringgehäuseelement
 76 Faltenbalg
 78 Hebel
 80 Bremszange
 82 Bremsbacken
 84 Brems Scheibe
 86 Achse
 88 Riegel
 102 Zuspannvorrichtung
 104 Schienenfahrzeug-Scheibenbremse
 106 Elektromotor/Getriebe
 106' Motorbremse
 108 Abtriebswelle
 110 Zahnriemen
 112 Ritzel
 114 Spindelhülse
 115 Innenhülseinsatz
 116, 117 Lager
 118 Hülse
 120 Deckel
 121 Bremshebel
 122 Exzenter
 124 Exzenterwelle
 126a Zangenhebel
 126b Zangenhebel
 127 Bolaghalter
 128 Druckstangensteller
 130 Radiallager
 132 Gehäusedeckel
 134 Bremsspindel
 136 Sechskant
 137 Hülse

Patentsprüche

1. Bremsaktuator, insbesondere für eine Schienenfahrzeugbremse, mit
 - einer Betriebsbremseinheit mit einem elektromotorischen Antrieb (24, 106) zum Zuspinnen und Lösen der Bremse,
 - einer Sicherheitsbremseinheit mit mindestens einer Speicherfedereinrichtung (14, 14') zum Zuspinnen der Bremse;
 - einer Bremsspindel (34, 134) zum Umsetzen der Drehbewegung des elektromotorischen Antriebes in eine translatorische Bewegung zum Betätigen einer Bremszuspammmechanik; insbesondere zum Betätigen einer Bremszange (80);
 - wobei die mindestens eine Speicherfedereinrichtung (14, 14') und die Bremsspindel (34, 134) koaxial zueinander angeordnet sind.
2. Bremsaktuator, insbesondere nach Anspruch 1, dadurch gekennzeichnet, daß die Bremsspindel (34, 134) und die Speicherfedereinrichtung (14, 14') mechanisch

in Reihe geschaltet sind, vorzugsweise derart, daß sich die Kräfte aus der Spindel und der Feder in keiner Betriebsstellung an einem Bremsbelag addieren.

3. Bremsaktuator nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß der elektromotorische Antrieb einen Elektromotor (24) aufweist, der axial an die Bremsspindel (34) angesetzt ist.

4. Bremsaktuator nach Anspruch 1 oder 2, dadurch gekennzeichnet, daß zwischen dem Elektromotor (24) und die Bremsspindel (34, 134) ein Umschlingungsgetriebe geschaltet ist, wobei der Elektromotor (106) im wesentlichen parallel zur Gewinde-Bremsspindel (34, 134) ausgerichtet ist, oder daß zwischen dem Elektromotor (24) und die Bremsspindel (34, 134) ein Planeten- oder Stirnradgetriebe geschaltet ist.

5. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß dem Elektromotor (24, 106) eine elektromagnetische Haltebremse (26, 106) zugeordnet ist.

6. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Speicherfeder (34, 134) als Federpaket aufgebaut ist.

7. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, gekennzeichnet durch eine Mutter-/Spindelbaueinheit (58) zur Umsetzung der Drehbewegungen des Elektromotors (24, 106) in eine translatorische Verschiebung der Bremsspindel (34, 134).

8. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an dem einen axialen Ende der Mutter-/Spindelbaueinheit (58) eine Jocheinrichtung (72) zur Aufbringung der Zuspannkraft auf die Bremszange (80) angeordnet ist.

9. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Jocheinrichtung (72) mit einer Notlöseeinrichtung (Riegel 88) und/oder mit einer Kraftmesseinrichtung versehen ist.

10. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Bremsspindel (34, 134) in einer Abtriebswelle oder in einer Hülse (28, 114) eines Getriebes (22) axial verschieblich aber relativ zur Abtriebswelle/Hülse (28, 114) unverdrehbar geführt ist.

11. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß eine zweite Mutter-/Spindelbaueinheit mit einer Mutter (40, 40') und einer Spindelhülse (38) mit einer Verriegelung (46) zum Gespannthalten der Speicherfeder (14) vorgesehen ist.

12. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Verriegelung (46) elektromagnetisch betätigbar ausgelegt ist.

13. Bremskraftaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Spindelhülse (138) relativ zur Gewindespindel verdrehbar und an dieser über ein Axiallager (52, 54) abgestützt ist.

14. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektromotor (6) über einen Zahnriemen (10) ein Ritzel (12) antreibt, welches auf der Spindelhülse (114) drehbar gelagert ist.

15. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß an einem axialen Ende des Bremsaktuators ein Exzenterhebel (121) einer Exzenteranordnung angreift, die mit einer Bremszange (80) gekoppelt ist.

16. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß der Elektromotor (24, 106) direkt getriebelos auf die Bremsspindel

(34, 134) einwirkt.

17. Bremsaktuator nach einem der vorstehenden Ansprüche, dadurch gekennzeichnet, daß die Federeinrichtung (14, 14') eine Anzahl am Umfang der Brems-
spindel (34, 134) verteilter Einzelfedern umfaßt.

5

Hierzu 10 Seite(n) Zeichnungen

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

Lösestellung

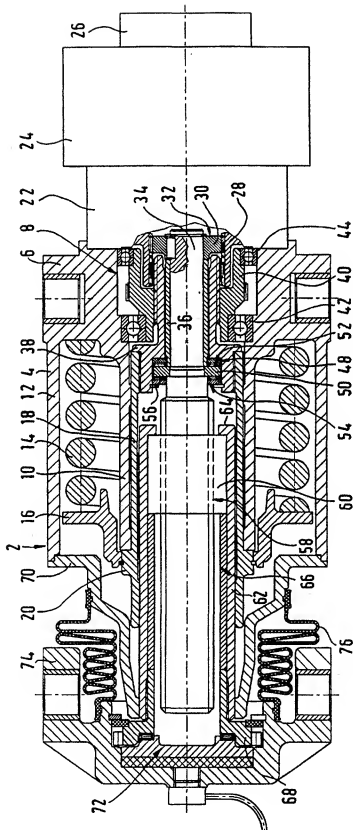
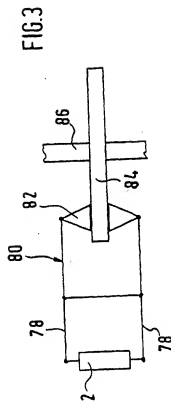
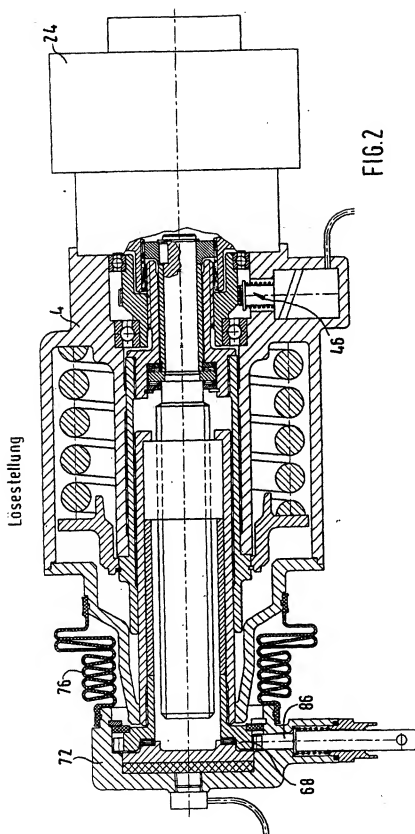
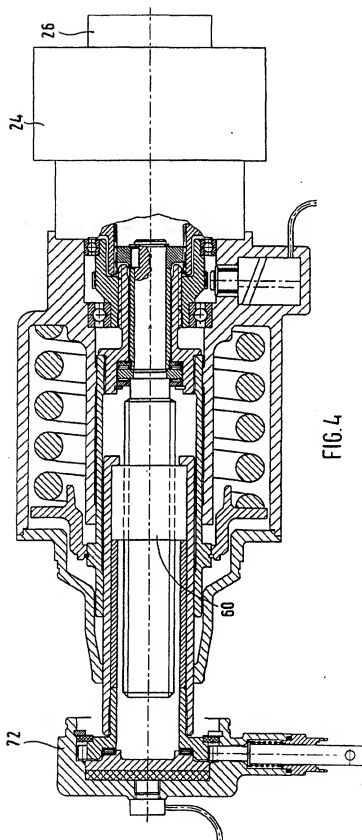


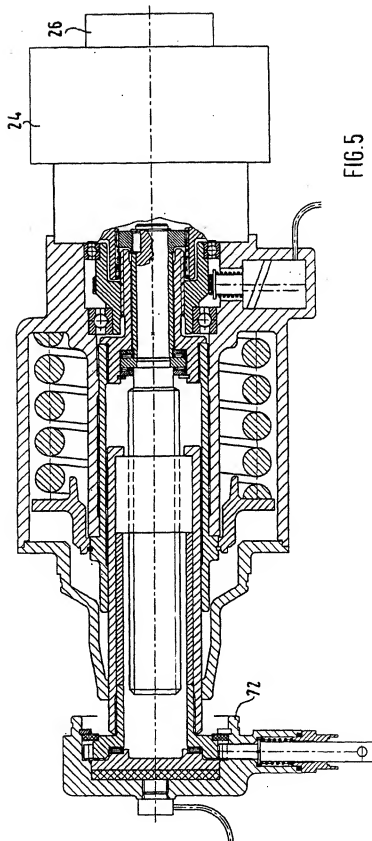
FIG.1



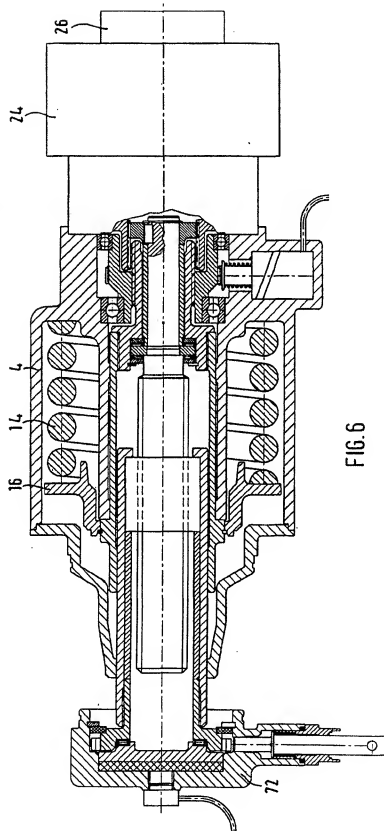
Federspeicher eingebremst

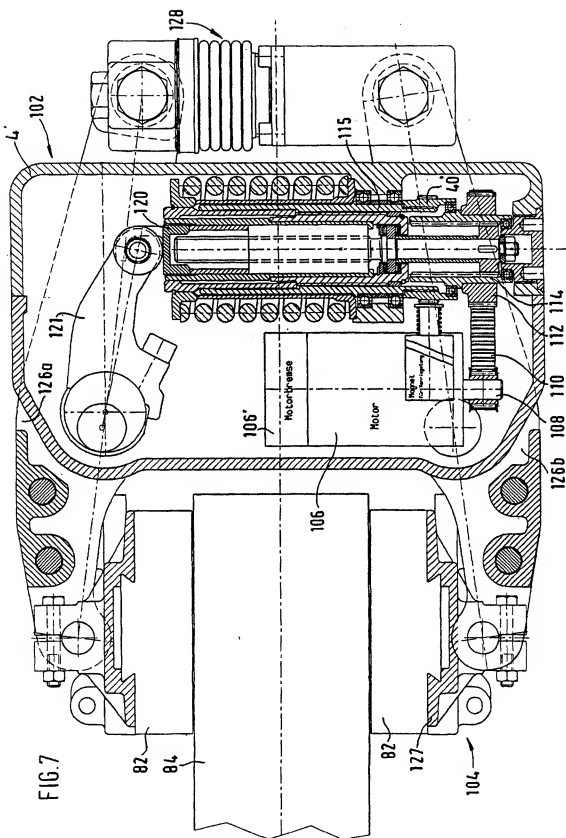


Lösestellung mit Verschleißnachstellung



Betriebsbremsung mit Verschleißnachtsstellung





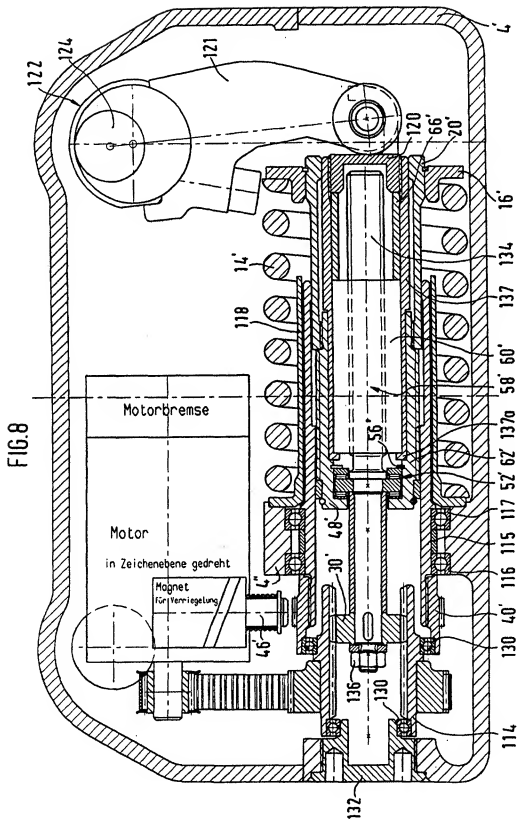


FIG. 9

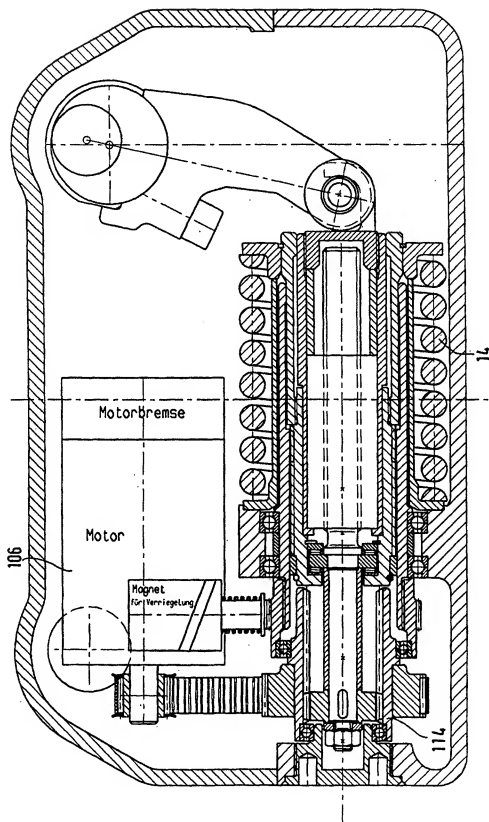


FIG. 10

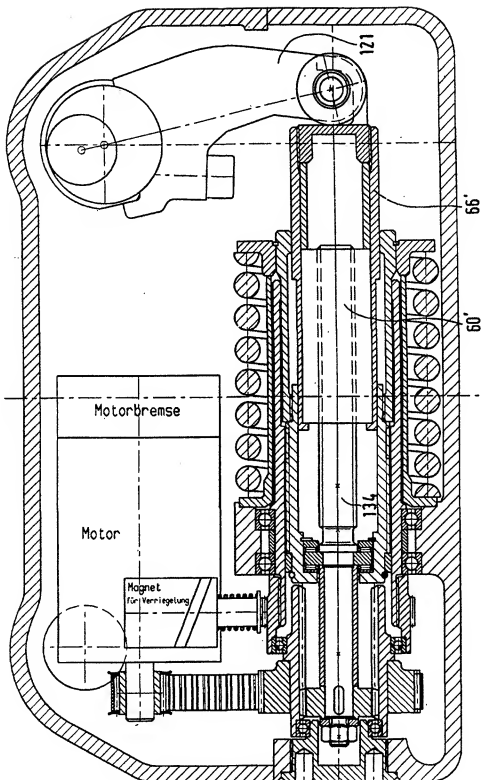


FIG.11

